# GT系列阀门气动装置

## 使用说明书

### 天津百利二通机械有限公司

地址:天津空港经济区航海路180号B座

电话:(022) 26750325 84911766 26750313

传真:(022) 26330054 26750339

邮编: 300300 http://www.tet.cn

Email: scb@tet.cn

#### 一、概述

GT 系列部分回转阀门气动装置是一种输出轴 90°回转角的气动执行装置,该装置可与球阀、蝶阀等部分回转阀门组合成气动阀门,广泛地应用于石油化工、食品轻工、冶金能源、船舶制造、给排水等工业系统中管道阀门的自动化控制。

GT 产品通过配装电磁阀可完成阀门开关两位置的动作控制。

GT 系列阀门气动装置结构合理,性能可靠,维护简单,可以集中或单独控制,是理想的部分回转气动执行机构。 (产品外形尺寸详见样本)

本《使用说明》适用于开关两位动作的产品。加装定位器位为调节型。具体需要什么形式可在产品订货中提出。

#### 二、主要技术参数

- 1. 工作气源压力: 0.4~0.6 Mpa.
- 2. 输出轴转角: 90° +2°
- 3. 输出转矩: 详见附表

- 4. 工作环境温度: -20° C~90° C
- 5. 气源应清洁、干燥、不含有腐蚀性气体、溶齐或其他液体。
- 6. 终端行程开关: 型号 LX19-111, AC380V, DC220V, 5A。
- 7. 电磁阀电压: 可应用户要示提供。

(单电控或双电控应在订货中提出)。

8. 气缸进气孔参数:

GT52~GT92 进气孔: 1/8"G 数量: 2 GT110~GT255 进气孔: 1/4"G 数量: 2

#### 三、基本结构及工作原理:

双动驱动装置和弹簧复位装置稍有不同。

上述两种形式的动作原理可参见图 1 和图 2。

四、与阀门的连接尺寸

详见样本所示。

- · 气源孔符合 NAMUR 标准。
- 双底钻孔, 符合标准 ISO5211
- 轴底部为单键孔加接盘,或为双方孔,用于与阀门连接。
  可直线连接,也可45°连接

#### 五 、安装、配管注意事项

- 1. 安装场所应注意避免与海水、药品、雨水等接触,必要时 应采取保护措施。
- 附件的连接配管一般采用铜管,并应避免振动。若在振动 较大的场合使用、则应采用尼龙管。
- 3. 电磁阀的排气孔应对地,排放阀大排气孔若水平或向上时 应装排气弯管使其开口向下。(地面)
- 4. 过滤器、减压阀的排气接头和油雾器的油杯应向下(地面) 安装。
- 5. 应注意气缸进气孔的开、关位置。

#### 六、动作前和使用中应注意事项:

- 1. 电磁阀应处于自动位置。
- 2. 确认供给压缩空气是否正常。
- 3. 机械限位螺钉应紧固, 无异常。
- 4. 过滤器、减压阀的捧放接头(阀)应定期排放。
- 5. 油雾器应定期进行加油。

#### 七、手动操作方法:

- 1. 手动前应切断气源 气缸停止供气。
- 2. 装有均压阀时,打开均压阀。若无均压阀则应拧松电磁 换向阀出口侧(两气孔)的配管接头。
- 3. 手动操作后应注意:
- a. 有均压阀时应将其关闭。(配管接头拧松的则必须拧紧)
- b. 气动操作时必须取下扳手。

#### 八、机械限位的调整:

一般情况下机械限位不需调整。若必须调整时应参见图 I 调整方法如下:

将驱动轴旋转 90° (使两活塞接近端盖),调整限位螺钉至合适的位置(限位螺钉刚好抵触活塞),而后将限位螺钉拧紧,保证限位螺钉不松动井保证产品各密封腔的密封性能。

#### 九、终端行程开关及开度指示的调整:

(配备有行程开关盒的 GT 阀门气动装置)

终端行程开关的作用是完成位置信号的输出和行程的程序控制。开度指示的作用是完成正确的阀位现场指示。

行程开关的调整方法如下:

- 在阀门的任一终端位置(开或关),将凸轮与行程轴上的小齿轮脱离开。
- 旋转凸轮,使其压动相应的行程开关触头,听到"咔哒"声后将其与小齿轮啮合(位置应保持不变)
- 3. 气动操作—个过程,检查调整结果。 开度指示的调整方法如下:
- 在阀门的任一终端位置,拧开行程开关盒指示体罩螺钉,打开行程开关盒指示体罩。
- 调整指示体位置,使相应的阀位位置对准指示体标识的位置,而后盖好指示体罩,拧紧螺钉。

#### 十、其他

- 工作中者发现动作不灵应进行检查维修,一般是气源不 洁造成。可进行清洁工作。此时注意不要强力手动操作, 以免破坏局部结构。
- 工作六个月以上,一般应维修一次。做清洁工作或更换一下密封圈.这样可延长使用寿命并能保证产品工作良好。
- 3. 发现某些零件损坏时应及时更换。

附表

项目	输出转矩(N.m)			重量	耗气量
规格	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	(Kg)	(L)
GT52	15.6	19.5	23.4	0.85	0.27
GT63	23.2	29.0	34.8	1.46	0.39
GT75	40.0	50.0	60.0	1.98	0.67
GT83	56.0	70.0	84.0	2.61	0.95
GT92	77.6	97.0	116.4	3.54	1.34
GT110	112.8	141.0	169.2	4.97	1.91
GT118	168.0	210.0	252.0	6.95	3.32
GT127	220.0	275.0	320.0	8.62	3.82
GT160	440.0	550.0	660.0	15.7	6.82
GT210	948.0	1185	1422	31.5	14.3
GT254	1740	2175	2610	60.0	26.0
GT255	2172	2715	32.58	73.0	31.5

